



F322.pl



Системи підлог

Дата друку:  
07 / 2017

## Кнауф FE 50 Largo

Наливна стяжка на основі ангідриту

### Опис продукту

Кнауф FE 50 Largo це фабрично підготовлений сухий будівельний розчин на основі сульфату кальцію, домішок для розрідження і наповнювачів (0-4 мм). Класифікований згідно із PN EN 13813: CA-C25-F5.

### Сфера застосування

Наливна стяжка Кнауф FE 50 Largo – це ідеальна стяжка для приватних будинків, заблокованих житлових будинків, багатоповерхових житлових і офісних будинків. Застосовується як:

- плаваюча основа, товщина  $\geq 35$  мм;
- тепла основа, товщина  $\geq 35$  мм над елементами підігріву;
- основа на роздільному шарі, товщина  $\geq 30$  мм;
- збірна основа, товщина  $\geq 25$  мм;
- несуча основа для під'ємів Кнауф Camillo.PL, товщина  $\geq 35$  мм

### Властивості

- високий коефіцієнт проведення тепла
- властивості самовирівнювання
- механізована обробка
- можливість раннього навантаження
- стабільна форма
- рівна поверхня
- поверхня, що не вимагає шліфування
- постійний контроль якості
- для внутрішніх приміщень

# F322.pl Knauf FE 50 Largo

Наливна стяжка на основі ангідриту



## Виконання робіт

Наливна стяжка Knauf FE 50 Largo розміщується з чистою водою і подається на підготовлену поверхню за допомогою змішувальних насосів (наприклад, Feigo 100, PFT G4/G5 або інших). Рекомендований діаметр розтікання 38-43 см, встановлений за допомогою ємкості для вимірювання консистенції 1,3 л. Під час наливання не допускати відділення води від будівельного розчину! У випадку обробки невеликих поверхонь, наливну стяжку Knauf FE 50 Largo можна розмішувати вручну, 1 мішок (30 кг) вимішати у приблизно 4 л чистої води до отримання однорідної консистенції без грудочок.

### Компенсаційні шви

Наливна стяжка Knauf FE 50 Largo тужавіє без зменшення об'єму. Компенсаційні шви, за винятком основи для теплої підлоги, не є необхідними (виняток становлять компенсаційні шви будинку, які необхідно зберігати в тих самих місцях на висоті усієї основи). Технологічні дилатації (робочі) можна

застосовувати в залежності від просування роботи, продуктивності машини і від величини об'єкту.

### Компенсаційні шви в основі для теплої підлоги

Рекомендується планування швів у дверних прорізах, на поверхнях довжиною боку понад 10 м, при недоліках, звуженнях поверхні і для відділення поверхонь з підігрівом і без підігріву.

### Нагрівання основи для теплої підлоги

Наливну стяжку FE 50 Largo, яка використовується в якості основи для теплої підлоги, треба ретельно очистити перед встановленням підлоги.

Рекомендації щодо процесу нагрівання FE 50 Largo:

- початок - після 7 днів від нанесення основи,
- установити температуру системи підігріву на 25°C і утримувати протягом 3 днів,
- після 3 днів підвищити температуру системи підігріву до максимальної температури, не вищої ніж 55°C,

■ альтернативно також можна підвищувати температуру на 5°C/день,

■ максимальну температуру треба утримувати до висихання наливної ангідридної стяжки.

Приблизні властивості для висихання при максимальній температурі системи підігріву:

- 55°C приблизно 10 днів, при товщині ~50 мм,
- 45°C приблизно 12 днів при товщині ~50 мм.

■ Контроль залишкової вологості виконати із застосуванням тестера з фольги. Після висихання зменшити температуру системи підігріву так, щоб температура поверхні основи досягнула 15-18°C.

### Висихання

Перед улаштуванням підлоги треба обов'язково перевірити вміст залишкової вологості за допомогою гігрометра CM. Допустимі межі залишкової вологості для наливної ангідридної підлоги становить:

- для паронепроникних покриттів (наприклад, PCV) і паркет – до 0,5%,
- для паропроникних покриттів (килим, керамічна плитка) – до 1,0%,
- з системою підігріву підлоги для всіх типів покриттів – до 0,5% (необхідно завжди вимагати детальних рекомендацій, що стосуються підігріву і протоколу нагрівання).

■ Час висихання наливної ангідридної стяжки товщиною 35 мм становить приблизно 3-6 тижнів у залежності від умов висихання. Час висихання залежить від товщини стяжки та від:

- температури,
- відносної вологості повітря
- провітрювання приміщення!

Постійне провітрювання вже від 2 дня після заливання стяжки прискорює процес висихання.

## Зберігання

Непошкоджені мішки, складені у сухому місці на дерев'яних піддонах можна зберігати до 6 місяців від дати виробництва. Пошкоджені мішки слід пересипати і використати у першу чергу. Захищати від вологи.

## Технічні дані

|                                  |                                      |          |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|
| Питома вага - мокра              | приблизно 2.25 (кг/дм <sup>3</sup> ) |          |
| Питома вага - суха               | приблизно 2.05                       |          |
| Час обробки                      | приблизно 60 (мін.)                  |          |
| Модуль пружності                 | 17 (кН/мм <sup>2</sup> )             |          |
| Можливість ходити після          | приблизно 24 (год.)                  |          |
| Можливість навантаження після    | приблизно 72 (год.)                  |          |
| Реакція на вогонь                | A1                                   | EN 13813 |
| Розширення під час тужавіння     | приблизно 0.1 (мм/м)                 |          |
| Коефіцієнт теплопровідності      | 1.4-1.6 (Вт/мКкал)                   | EN 13813 |
| Коефіцієнт термічного розширення | 0.016 (мм/мКкал)                     | EN 13813 |
| Виділення корозійних речовин     | CA                                   | EN 13813 |
| Міцність на стиск                | > 25 (Н/мм <sup>2</sup> )            | EN 13813 |
| Міцність на згин                 | > 5 (Н/мм <sup>2</sup> )             | EN 13813 |

## Витрата / продуктивність

витрата на 10 мм 19 кг / м<sup>2</sup>

## Форма доставки

## № артикулу

|                    |        |
|--------------------|--------|
| FE 50 30 кг        | 544436 |
| FE 50 без упаковки | 5528   |

## Вказівки щодо безпеки і видалення відходів

Ця технічна карта описує сферу застосування матеріалу і рекомендований спосіб ведення робіт, але не може замінити професійної підготовки виконавця. Окрім поданих рекомендацій роботу необхідно виконувати згідно із будівельними правилами і вимогами з ОП. Виробник гарантує якість виробу, але не має впливу на умови і спосіб його використання. У випадку сумніву необхідно виконати попередні власні проби з використання. Із появою цієї технічної карти втрачають чинність попередні.

### Штукатурні системи

ТОВ «Knauf», вул. Сьвятова, 25, 02-229, Варшава

ТОВ «Knauf»

Технічний відділ

+48 22 369 5199

www.knauf.pl

Заборонено впроваджувати технічні зміни. Чинним завжди є актуальне видання. Наша гарантія стосується лише і виключно високої якості наших продуктів. Інформація щодо використання, витрат та виконання – це приблизні дані, які виходять з досвіду. У випадку інших локальних умов, слід пристосуватись до них. Розміщена інформація відповідає нашому актуальному стану технічного знання. Не містить загальноприйнятих принципів будівельної справи, технічно-будівельних правил, пов'язаних норм та інструкцій, яких слід дотримуватися виконавцям разом із монтажним принципом.

Усі права захищені. Зміни, додатковий друк і подальша передача копії та фрагментів, у друкованій або електронній формі вимагають надання згоди ТОВ «Knauf», вул. Сьвятова, 25, 02-229, Варшава

Конструкційні та фізичні властивості систем Knauf можна отримати у випадку, коли ми забезпечимо використання лише системних складників Knauf або тих, які рекомендує Knauf.